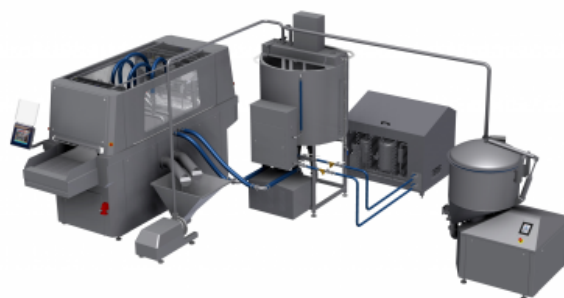


Предназначена для инъекции мясной эмульсией мяса и мясных элементов. Представляет собой интегрированную и полностью автоматизированную систему, начиная от приготовления мясной эмульсии ее складирование, введения в мясо а также размельчение возвращающейся эмульсии и ее возврат к системе инъектирования.

Линия мясо мясом дает возможность улучшения качества продукции изделий при требуемом уровне инъекции; повышение рентабельности производства; а также повышение мясистиости готового продукта с поддерживанием высоких стандартов качества.



Линия ММ-450

Линия состоит из следующих элементов:

1. Система приготовления эмульсии;
2. Буферный резервуар и охлаждение эмульсии с независимым холодильным агрегатом;
3. Инъектор;
4. Эмульситатор для измельчения возвратного рассола.

Преимущества:

- Специальная система вступительного приготовления и измельчения позволяют получить эмульсию высокого качества;
- Специальная конструкция инъектора позволяет достичь высокий уровень повторяемости;
- Независимые холодильные агрегаты гарантируют поддержку соответственного уровня микробиологии полученный продукт с технологическими свойствами, которых невозможно достичь при традиционной инъекции.
- Идеальное распределение эмульсии в продуктах;
- Добавленное, в процессе изготовления эмульсии мясо, влияет на улучшение сенсорных (хрупкость и вкус) и визуальных (цвет продукта, связки с водой) качеств готового продукта, влияя положительно на последствия экономичного продукта.
- Увеличенное связывание воды благодаря сильной активности белков в эмульсии во время технологического процесса;
- Значительное сокращение времени массирования и термической обработки;
- Сокращение количества функциональных добавок в эмульсии сокращает цену готового продукта, улучшает его органолептические и питательные качества. Дает возможность произвести продукт с так называемой «чистой этикеткой»

Инъектор МН-SAS ММ

		МН-150 ММ	МН-250 ММ	МН-450 ММ
Количество инъектирующих игл	шт.	117	212	424 (2x212)
Применяемые иглы (в зависимости от сырья)	Ø	3; 3,5; 4	3; 3,5; 4	3; 3,5; 4
Скорость шага ленты транспортера	шт.	3	3	3
Ширина транспортера	мм	450	750	750
Величина инъекции	%	5 ÷ 120	5 ÷ 120	5 ÷ 120
Давление сжатого воздуха	МПа	0,6 ÷ 0,8	0,6 ÷ 0,8	0,6 ÷ 0,8
Напряжение и частота питания	В, 50 Гц	3 x 400	3 x 400	3 x 400

Компания Интермик оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию оборудования и изменять его технические характеристики в связи с изменениями конструкции машин и индивидуальными пожеланиями клиента.

Польша:
тел. +48 22 633 42 85
e-mail: intermik@intermik.pl

Россия:
тел. +7 495 981 25 70
e-mail: intermik@intermik.ru

Беларусь:
тел. +375 162 259 221
e-mail: intermik@brest.by

Украина:
тел. +380 44 277 29 34
e-mail: intermik@intermik.kiev.ua

Калининград:
тел. +7 4012 57 40 16
e-mail: yantarspices@intermik.eu

Казахстан:
тел. +48 795 509 314
e-mail: kazakhstan@intermik.eu

Грузия:
тел. 995 599 566 850
e-mail: georgia@intermik.eu

Туркменистан:
тел. +993 12 362 421
e-mail: turkmenistan@intermik.eu

Армения:
тел. +374 10 550 141
e-mail: armenia@intermik.eu

Азербайджан:
тел. +994 502 235 025
e-mail: azerbaijan@intermik.eu

Кыргызстан:
тел. +48 795 509 314
e-mail: kyrgyzstan@intermik.eu

Таджикистан:
тел. +48 795 509 314
e-mail: tajikistan@intermik.eu